WOF6035-6A 水性凹印清漆

1. 产品概述

本产品是专为烟包、食品及药品、高档包装开发的水性凹印清漆，适用于烟包外包装、酒盒、化妆品盒、定制高端礼盒、食品/药品金属包装等领域，可作为凹印水性油墨及凹印溶剂油墨的底涂使用，可在镀铝转移纸、镭射转移纸、铝箔复合纸等复合纸基材上涂布，适合高速凹印/表印及凹印/涂布生产。

2.产品特性

- 流平好，涂布均匀；
- 与凹印水性油墨、凹印溶剂油墨配套性好，提升印刷适性；
- 附着力强，对镀铝转移纸、镭射转移纸等复合基材附着优异；
- 干燥快速，适合高速印刷；
- 透明性好，不影响后续印刷色彩；
- 低气味、水性环保。

3. 印刷基材

适用于以下基材：镀铝转移纸、镭射转移纸、铝箔复合纸、PET 复膜纸等复合纸基材。

4. 技术参数

以下数据为典型值，仅供选型与工艺参考，除非另有书面约定，不构成保证指标。

参数项目	单位	典型值	测试方法或备注
外观	-	透明粘稠液体	目测
粘度	s	17~19	涂-4 杯，25℃
pH 值	-	8.0~9.0	25℃
固含	%	25±1	烘箱法，130℃×2h
光泽	GU	-	60°

5. 操作指南

油墨准备	使用前充分搅拌 5~10 分钟，建议 200 目以上过滤后上机；单组分体系，开封后尽快使用
印版参数	凹印/涂布：版辊网线数 150~250 线/英寸，网穴深度适中，刮刀压力适中；涂布辊转移均匀
稀释配比	乙醇:去离子水=6:4 添加量 5%~10%（视印刷速度与上机粘度调整）
印刷粘度	上机粘度 17~18 s（蔡恩 2#杯，25℃）
印刷速度	80~160 米/分（适合高速印刷，视机型与干燥能力调整）
干燥方式	热风干燥，风温 60~90℃，确保充分干燥后再收卷

设备清洗	印刷后及时用清水或专用清洗剂清洗印版与墨路，防止干结
备　注	首次大批量生产前，必须在实际工况下测试底墨与清漆的层间附着力及干燥抗回粘性能。

6. 法规安全

法规状态	专项产品符合 RoHS / REACH (SVHC) 认证
食品接触说明	本品为非直接接触食品之外包装设计。如客户有专项食品接触迁移合规需求，需由我司技术部门进行项目专项评估确认。
使用注意	本产品 VOC 指标符合国内 GB38507-2020 低 VOCs 环保要求
SDS	可按客户需求提供 SDS
用户责任	用户需在实际生产条件下自行确认适用性、合规性与使用性能

7. 包装储存

包装规格	标准包装：20kg/塑料桶；定制包装：可按客户需求提供其它包装规格。
储存条件	密闭储存。置于 5 ~ 35℃ 阴凉干燥、通风良好的库房内，避免阳光暴晒，严禁冬季冷冻（防止低温冻结破乳聚结失效）；防止冬季冻结或高温变质。
保质期	原包装未开封 12 个月
开封后要求	开封后及时密封，建议 6 个月内使用完毕

8. 典型规格

产品编号	产品特性	适用基材	应用场景
WOF6035-6A	高光/打底配套	转移纸、铝箔复合纸等	烟包外包装/酒盒/化妆品盒/金属包装

1、基准型号与定制化：以上举例产品为本系列核心基准平台产品。针对特定机台速度、特种基材或特殊耐磨/耐折要求，浩彩可提供针对性的黏度微调、助剂体系定制及特殊性能定制服务。

2、特殊工艺选型：若需配合特定光泽、耐磨耐划或其它特殊表面效果，可与浩彩联系出具配套方案。

9. 免责声明

本文件信息基于我们目前的知识和经验并善意提供，仅作为典型应用指导，不构成技术规格、保证或承诺。用户仍需在其实际工艺条件下自行确认产品的适用性、合规性与生产可用性。