WLF90000 系列柔印双 PE 纸杯水性油墨

1. 产品概述

本产品是专为饮料包装开发的柔印双 PE 纸杯水性油墨，适用于纸盒、纸杯（直接接触）及纸盒、纸杯、利乐包、奶包（非直接接触/淋膜）等领域，可在铜版纸、PE 淋膜纸等纸张、复合纸及合成纸上柔印/表印，适合高速印刷，可提供标准基础色色浆及专色墨产品。

2.产品特性

- 色浓度高：色彩鲜艳饱满；
- 附着力强：对 PE 淋膜纸及纸张附着优异；
- 干燥快速：适合高速印刷作业；
- 印刷适性好：网点还原清晰锐利；
- 耐摩擦性好：印品耐磨抗刮；
- 低气味环保：水性环保体系，低气味，绿色环保。

3. 印刷基材

适用于以下基材：铜版纸、PE 淋膜纸等纸张、复合纸及合成纸。

4. 技术参数

以下数据为典型值，仅供选型与工艺参考，除非另有书面约定，不构成保证指标。

参数项目	单位	典型值	测试方法或备注
外观	-	各色粘稠液体	目测
粘度	s	35~55	蔡恩 2#杯，25℃
pH 值	-	8.0~9.5	25℃
固含	%	-	烘箱法，130℃×2h
光泽	GU	-	60°

5. 操作指南

油墨准备	使用前充分搅拌 5~10 分钟，建议 200 目以上过滤后上机；单组分体系，开封后尽快使用
印版参数	柔印：网纹辊线数 300~600 线/英寸，网穴容积 6~12 BCM，刮刀压力适中
稀释配比	去离子水或专用稀释剂，添加量 5%~20%（视印刷速度与上机粘度调整）
印刷粘度	上机粘度 25~35 s（蔡恩 2#杯，25℃）
印刷速度	80~160 米/分（适合高速印刷，视机型与干燥能力调整）
干燥方式	热风干燥，风温 60~90℃，确保充分干燥后再收卷

设备清洗	印刷后及时用清水或专用清洗剂清洗印版与墨路，防止干结
备　注	首次大批量生产前，必须在实际工况下测试油墨在目标基材上的附着力、干燥性及配套后加工适性。

6. 法规安全

法规状态	专项产品符合 RoHS / REACH (SVHC) 认证
食品接触说明	本品为非直接接触食品之外包装设计。如客户有专项食品接触迁移合规需求，需由我司技术部门进行项目专项评估确认。
使用注意	本产品 VOC 指标符合国内 GB38507-2020 低 VOCs 环保要求
SDS	可按客户需求提供 SDS
用户责任	用户需在实际生产条件下自行确认适用性、合规性与使用性能

7. 包装储存

包装规格	标准包装：20kg/塑料桶；定制包装：可按客户需求提供其它包装规格。
储存条件	密闭储存。置于 5 ~ 35℃ 阴凉干燥、通风良好的库房内，避免阳光暴晒，严禁冬季冷冻（防止低温冻结破乳聚结失效）；防止冬季冻结或高温变质。
保质期	原包装未开封 12 个月
开封后要求	开封后及时密封，建议 6 个月内使用完毕

8. 典型规格

产品编号	产品特性	适用基材	应用场景
WLF90000 系列	高色浓度/高速适用	铜版纸、PE 淋膜纸等	纸盒/纸杯（直接接触）/利乐包/奶包

1、基准型号与定制化：以上举例产品为本系列核心基准平台产品。针对特定机台速度、特种基材或特殊耐磨/耐折要求，浩彩可提供针对性的黏度微调、助剂体系定制及特殊性能定制服务。

2、特殊工艺选型：若需配合特定光泽、耐磨耐划或其它特殊表面效果，可与浩彩联系出具配套方案。

9. 免责声明

本文件信息基于我们目前的知识和经验并善意提供，仅作为典型应用指导，不构成技术规格、保证或承诺。用户仍需在其实际工艺条件下自行确认产品的适用性、合规性与生产可用性。